

FIG.1

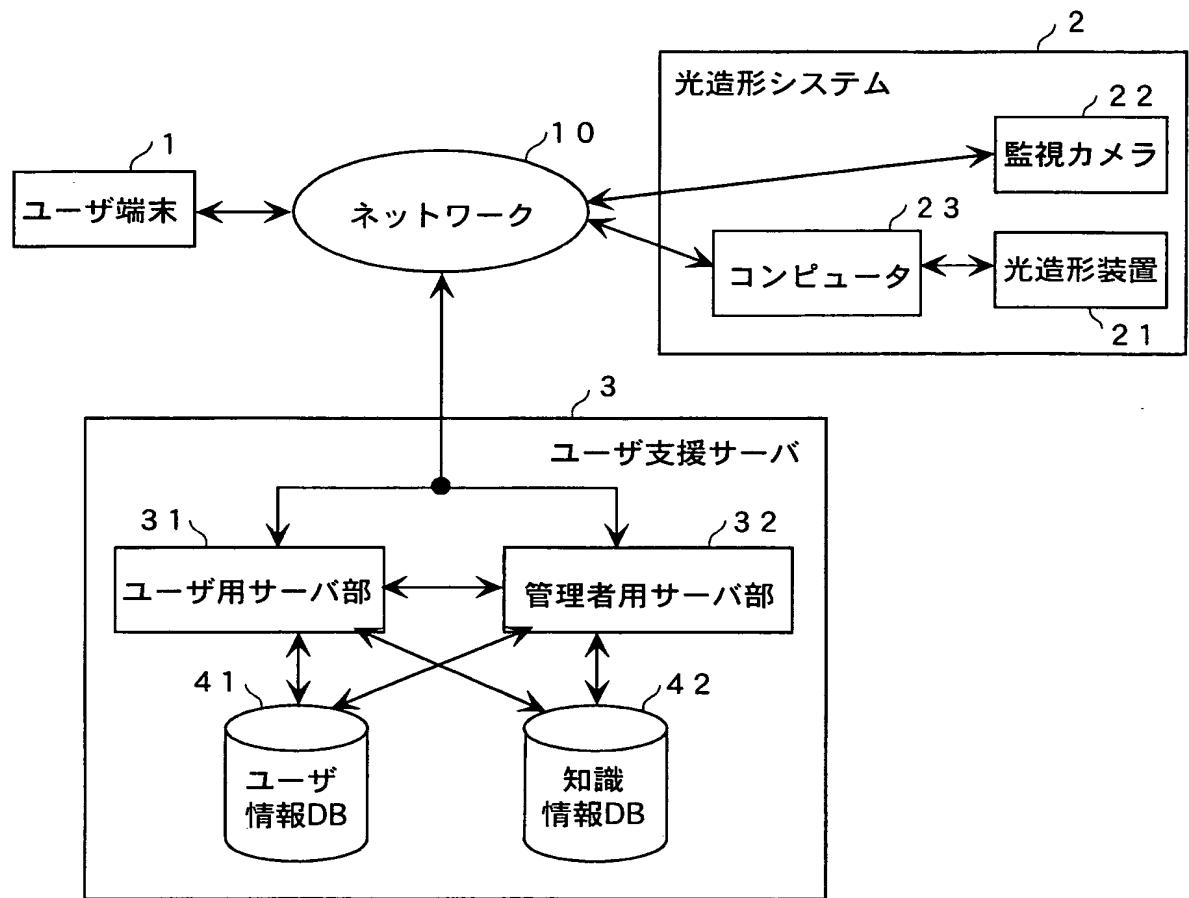


FIG.2

章	節	節タイトル	作業内容	ポイント	前提条件	ノウハウ	ノウハウを 使用しなかつ た場合の 望ましくない 結果	望ましくない 結果になら ない理由(原 因)	根本原因	キーワード	figure1	figure2
Chap 0	0_01											
Chap 1	1_01											
Chap 1	1_02											
Chap 2	2_01	裏表面の 造形物の 重要な面の 側面を上に むける 決定	見栄え	見栄えを重視 する面が1面 のみで、平面 の場合	段差が目立つ 面になる	積層分の段差 が等高線の ようにでき てしまうため	2方向の 分解能が 影響	層を積み 上げていく 方法で あるため	方向段差	モザイク 写真		
Chap 2	2_02											
Chap 2	2_03											
Chap 2	2_04											
Chap 3	3_01											
⋮	⋮											

FIG.3

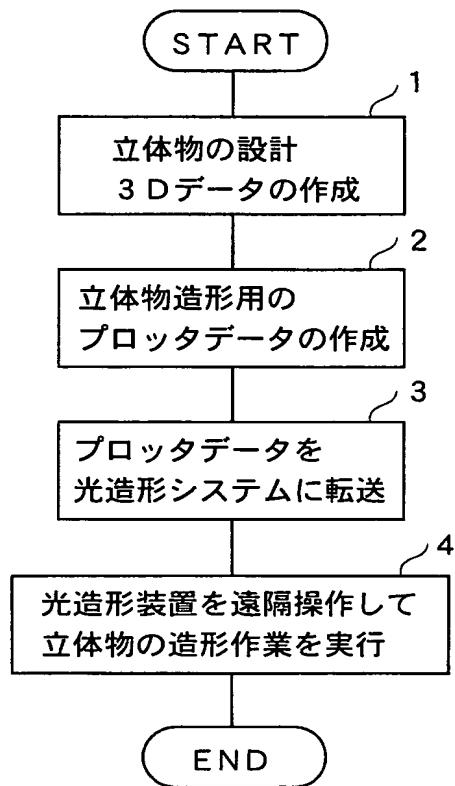


FIG.4

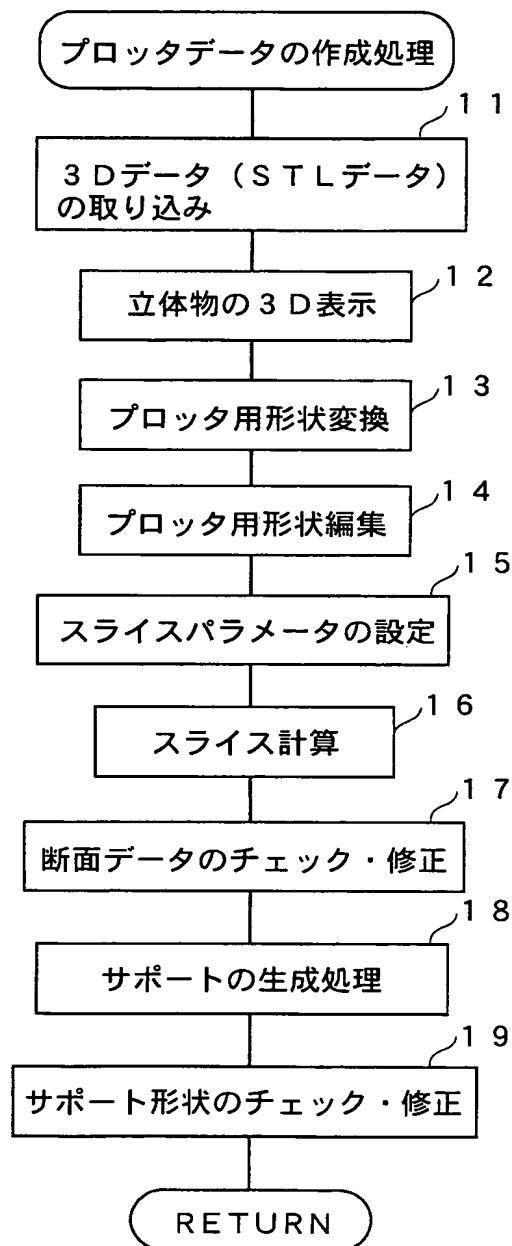


FIG.5

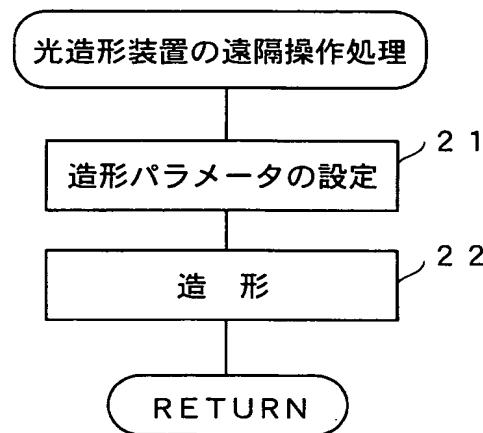


FIG.6

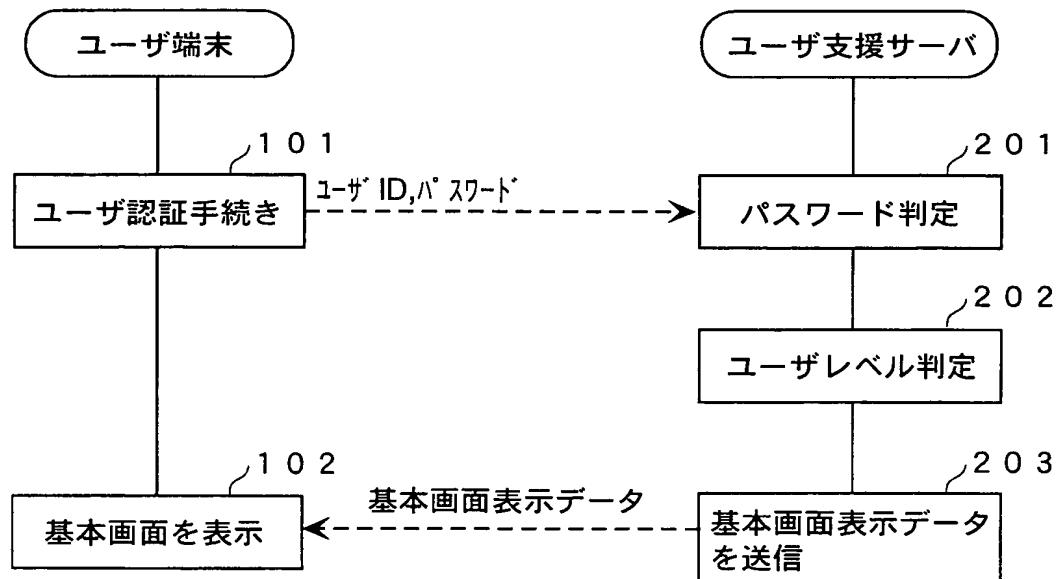


FIG.7

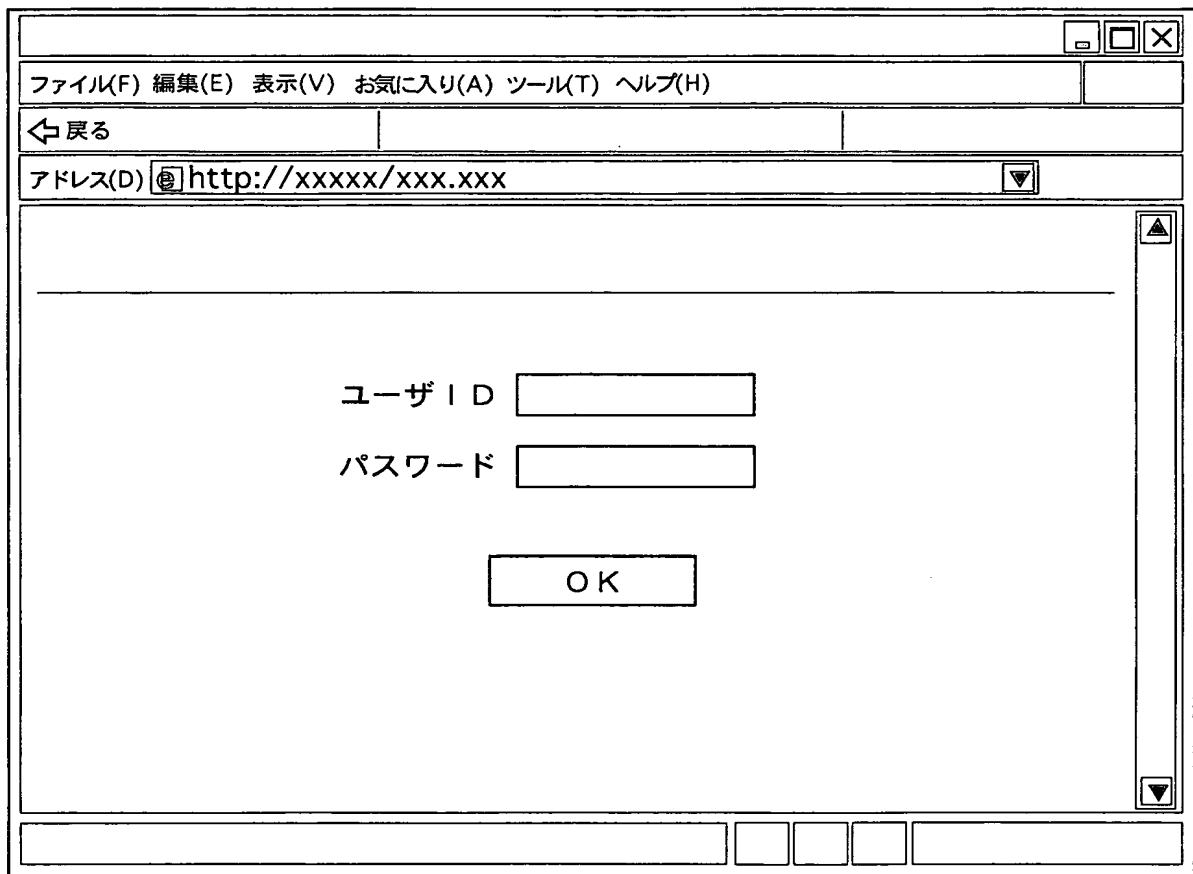


FIG.8

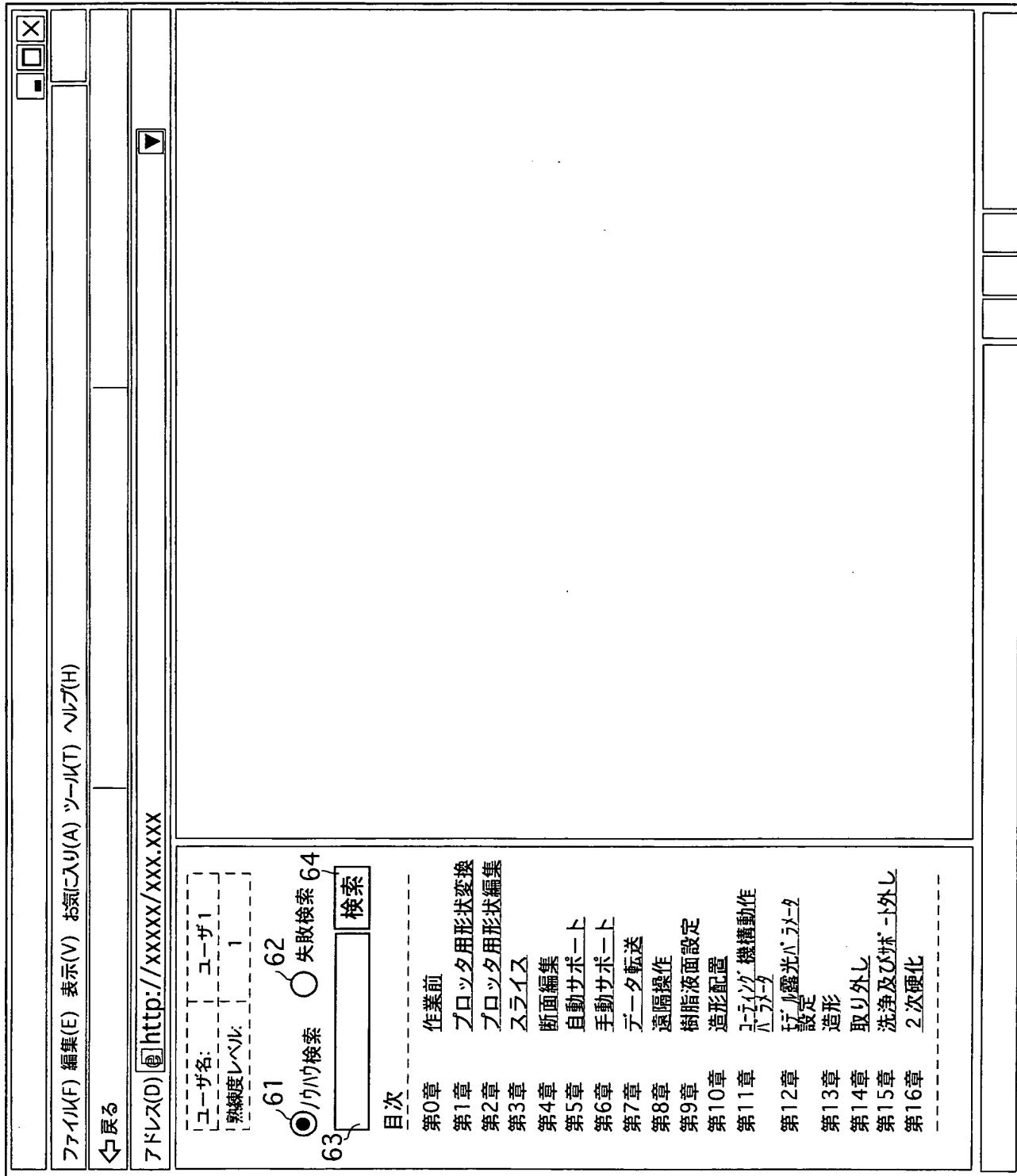


FIG.9

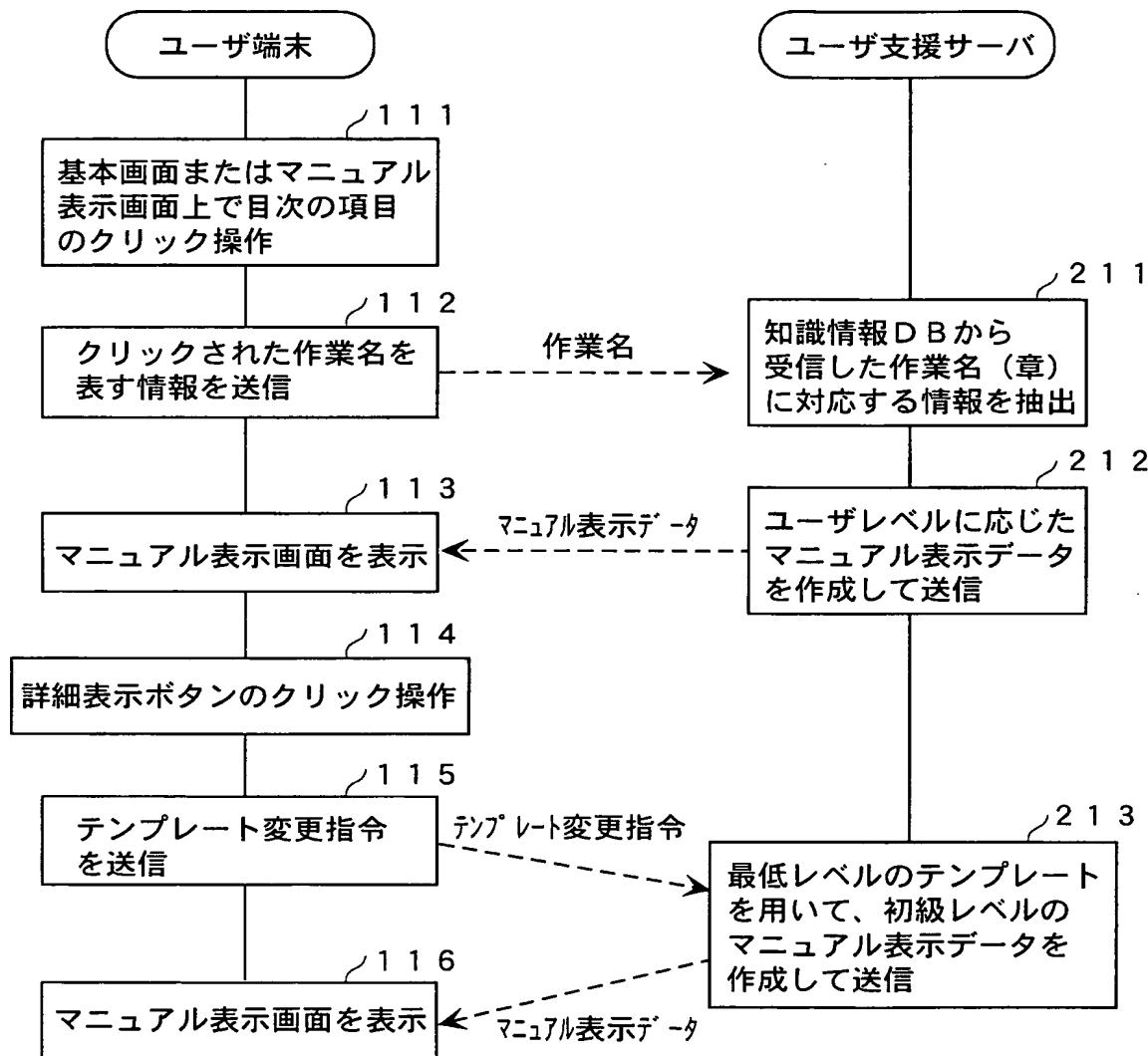


FIG.10

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)

戻る

アドレス(D)  ▶

ユーザー名: ユーザ1  
熟練度レベル: 1

61  カタログ検索 62  失敗検索 64  フル検索 63

詳細表示 ~65

第1章 プロツタ用形状変換

1\_01 プロツタデータ編集ソフトプロツタ用形状変換  
ノウハウ プロツタデータ編集ソフト77'リレーションメントユーニーから①プロツタ用形状変換を選択する  
ノウハウ プロツタデータ編集ソフトを起動することも可能

画像

目次

第0章 作業前

第1章 プロツタ用形状変換  
スライス  
断面編集  
自動サポート  
手動サポート  
データ転送  
遠隔操作  
樹脂液面設定  
造形配置

第2章 第3章 第4章 第5章 第6章 第7章 第8章 第9章 第10章 第11章 第12章 第13章 第14章 第15章 第16章

1\_02 STLデータ読み込み  
ノウハウ 一度に複数のデータの変換が可能  
ノウハウ 一度に複数のデータを指定し呼び込む

画像

1\_03 处理条件設定  
ノウハウ フィル名を反転させ、編集/処理条件設定を押し単位を確認する  
ノウハウ 通常、単位はミリ。inchなどの場合があるので確認

画像

FIG.11

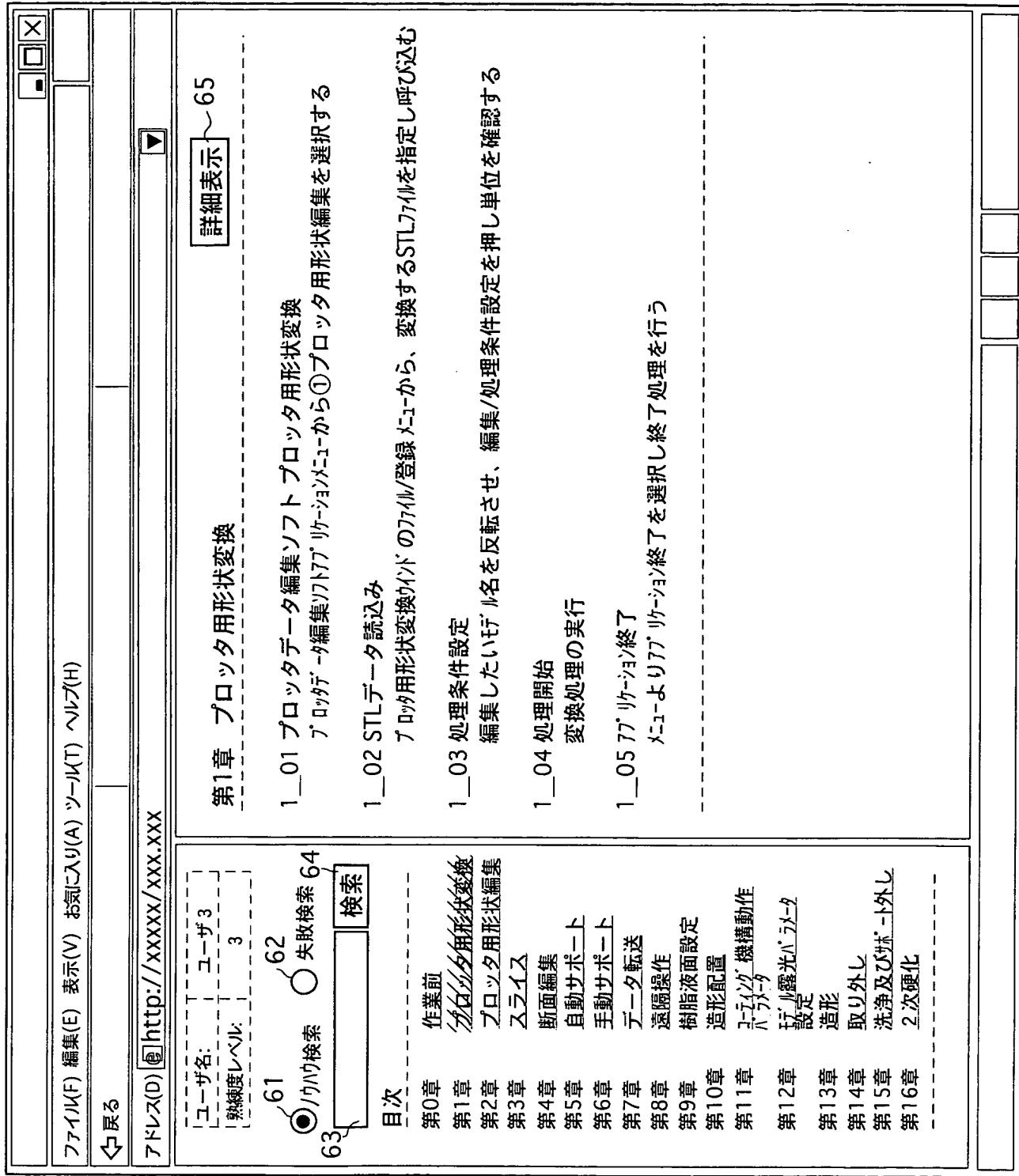


FIG.12

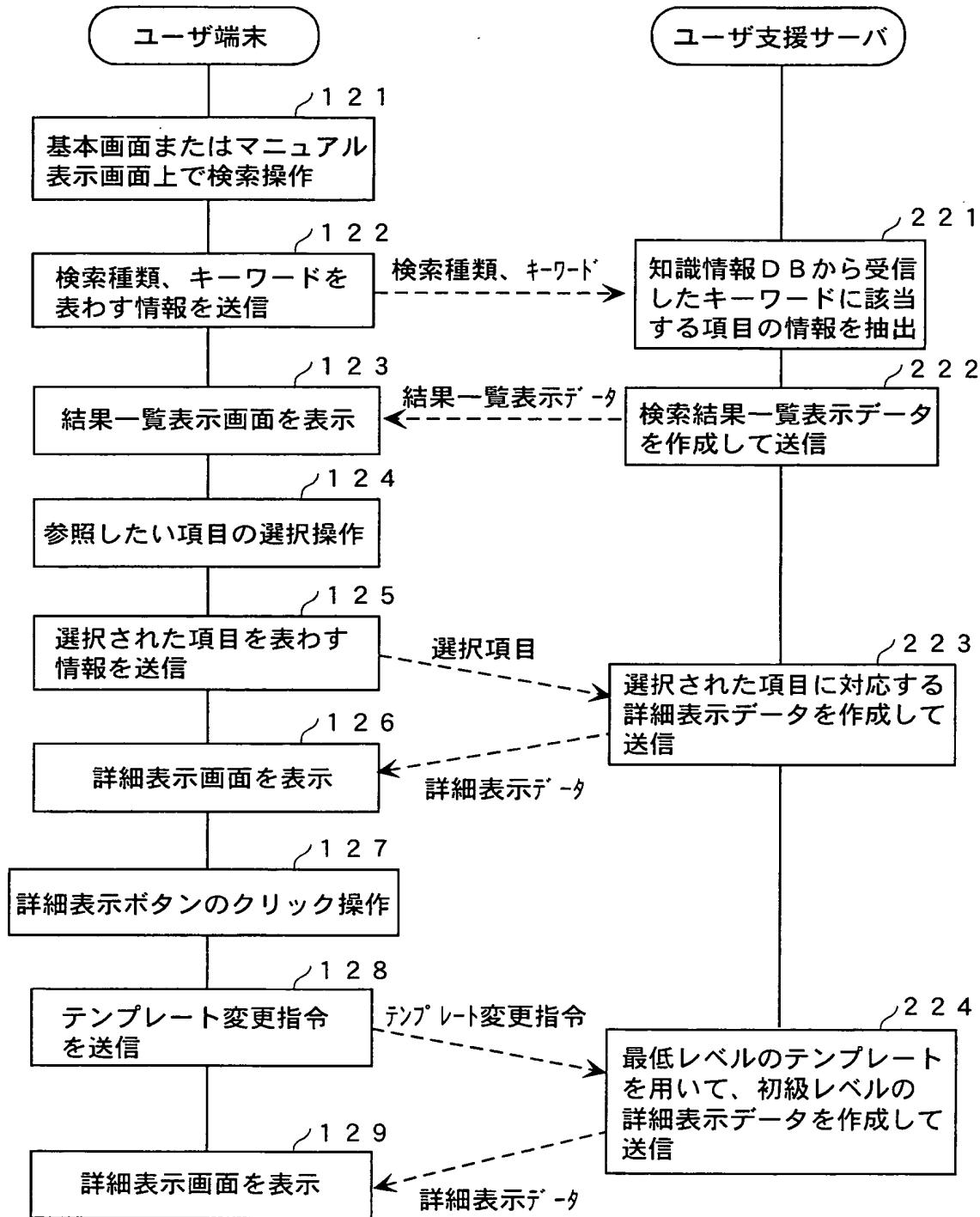


FIG.13

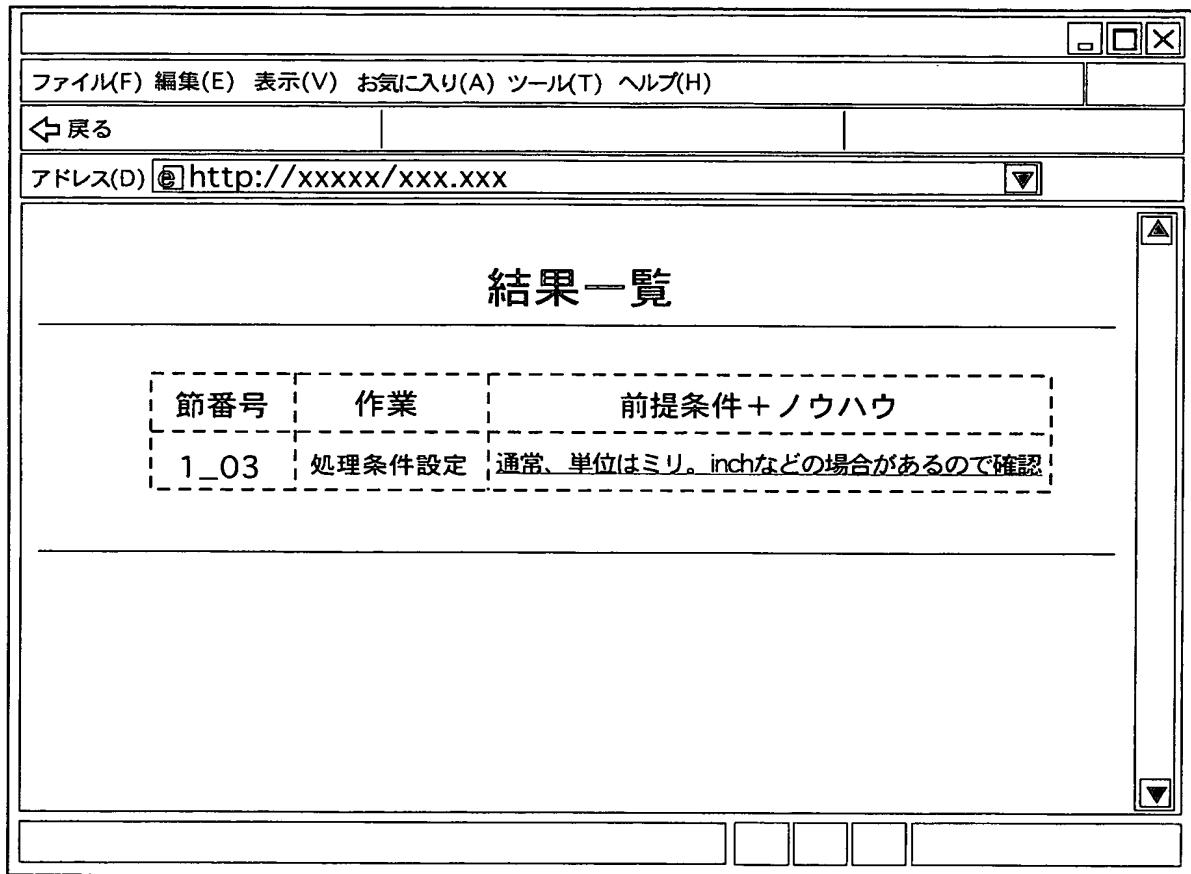


FIG. 14

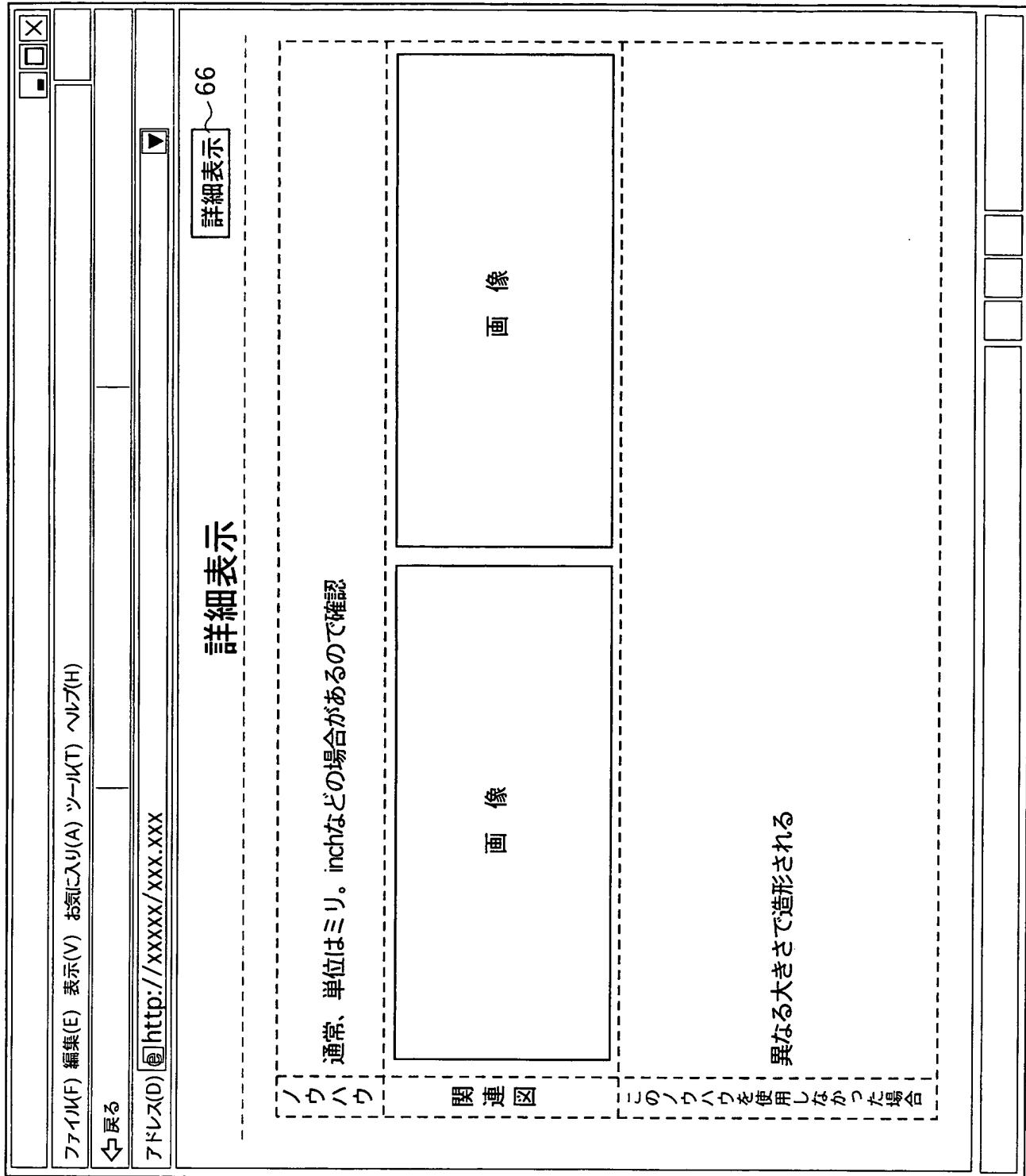


FIG.15

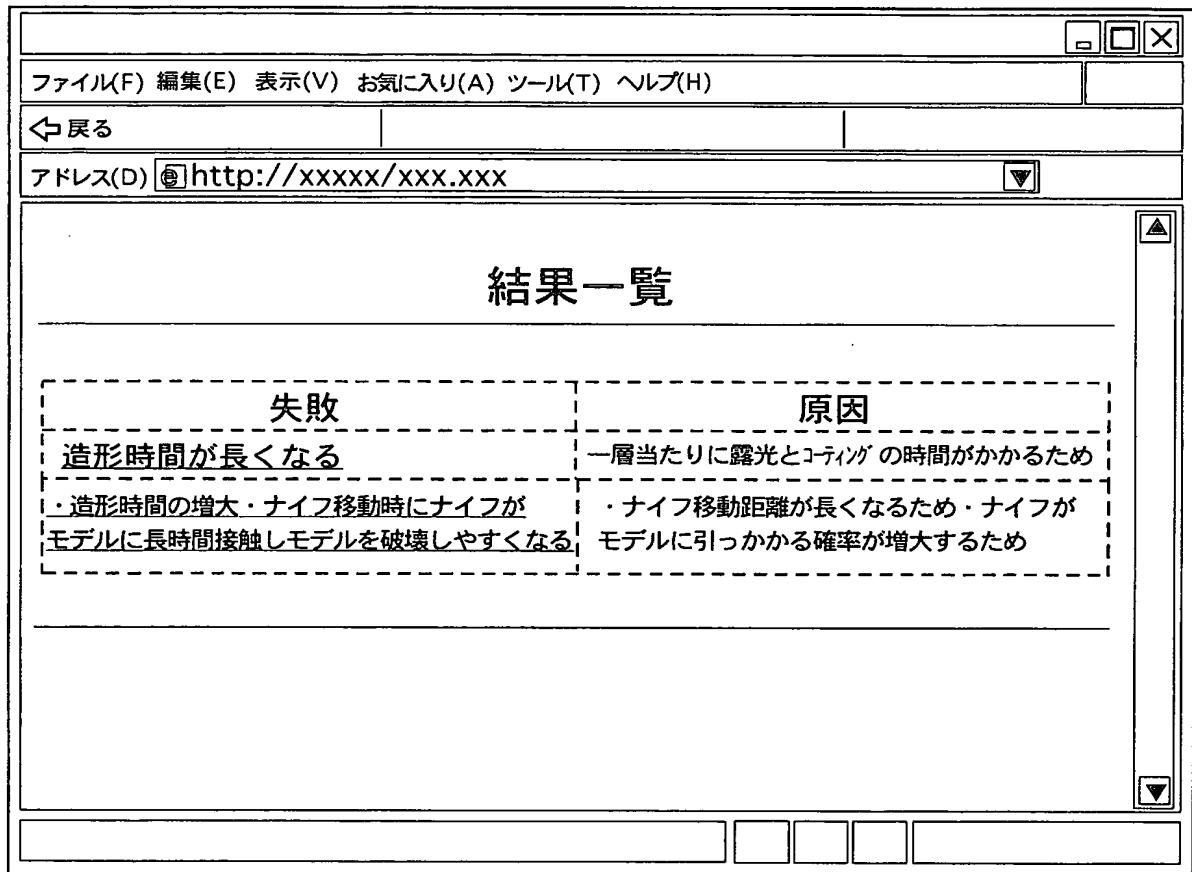


FIG.16

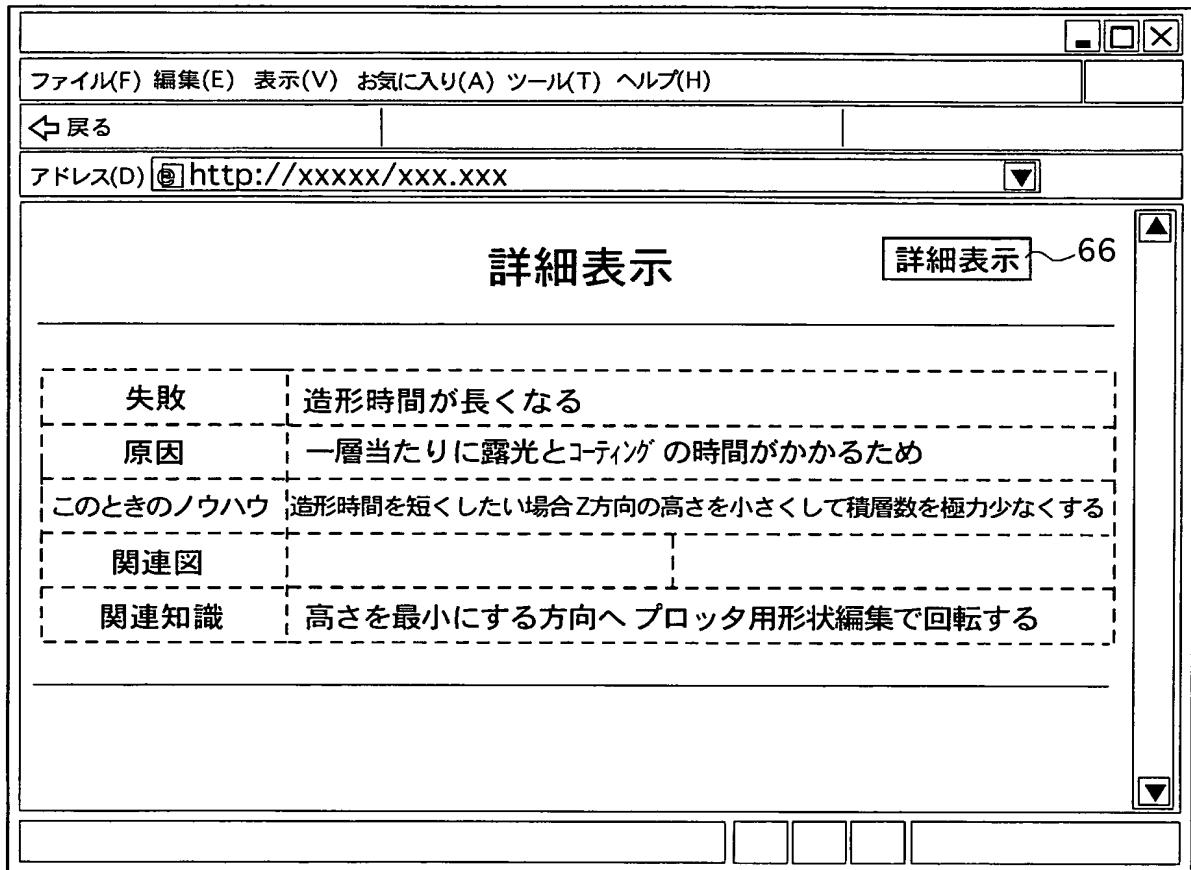


FIG.17

